



ශ්‍රී ලංකා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික සමාජවාදී ජනරජයේ ගැසට් පත්‍රය

අංක 1,600 - 2009 අප්‍රේල් මස 30 වැනි බ්‍රහස්පතින්දා - 2009.04.30

(රජයේ බලපැවැත්වූ ප්‍රසිද්ධ කරන ලදී)

I වැනි කොටස : (IIඅ) වැනි ඡේදය - පළකිරීම

(වෙන වෙනම ගොනු කර ගත හැකි පරිදි සෑම කොටසකට ම අයත් එක් එක් භාෂාවකට වෙන වෙනම පිටු අංක යොදා ඇත.)

	පිටුව	පිටුව
තනතුරු - ඇඹැරුතු	—	561
	විභාග, විභාග ප්‍රතිඵල ආදිය	

සතිපතා නිකුත් වන ගැසට් පත්‍රයෙහි පළකිරීම සඳහා භාරගනු ලබන දැන්වීම් පිළිබඳ

වැදගත් නිවේදනයයි

ශ්‍රී ලංකා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික සමාජවාදී ජනරජයේ ගැසට් පත්‍රයේ අවසන් පිටුවේ සෑම මාසයකම මුල් සතියේ දී පළ කරන නිවේදන භාරගන්නා දිනයන් සහ වේලාවන් පිළිබඳව මින් අවධානය යොමු කරනු ලැබේ.

ගැසට් පත්‍රයේ පළ කිරීම සඳහා භාරගන්නා සියළුම දැන්වීම් ගැසට් පත්‍රය පළකරනු ලබන දිනයට සති දෙකකට පෙර සිකුරාදා දිනයෙහි දහවල් 12.00 ට අවසන් කරනු ලැබේ. තනතුරු - ඇඹැරුතු, විභාග, ටෙන්ඩර් සහ වෙන්දේසි පිළිබඳ දැන්වීම්වල අවසන් දින සහ වේලාවන් ඒ පිළිබඳව උනන්දුවක් දක්වන අයට ප්‍රමාණවත් කාල වේලාවක් ලැබෙන පරිදි යොදාගත යුතු බවට, සියලුම දෙපාර්තමේන්තු, සංස්ථා සහ මණ්ඩල යනාදිය වගබලාගත යුතු බව මින් අවධාරණය කෙරේ. පළකිරීම සඳහා එවනු ලබන සෑම දැන්වීමක් ම තනි පැත්තේ පමණක් පැහැදිලිව පිටපත් කළ යුතුය. නිරවද්‍යතාවය පිළිබඳව කරන විමසීම් සහ පැමිණිලි ගැසට් පත්‍රය පළ වූ දින සිට තෙමසකට පසුව භාරගනු නොලැබේ.

ගැසට් පත්‍රයේ පළ කරන සෑම දැන්වීමක් ම ගැසට් පත්‍රය පළ කරනු ලබන දිනට සති දෙකකට පෙර එනම්, 2009 මැයි මස 7 වැනි දින පළ කෙරෙන ගැසට් පත්‍රයේ දැන්වීම් 2009 අප්‍රේල් මස 24 වැනි දින දහවල් 12.00ට හෝ ඊට පෙර තැපෑලෙන් හෝ ගෙනවිත් රජයේ මුද්‍රණාලයට භාරදිය යුතුය.

ලක්ෂමන් ගුණවර්ධන,
රජයේ මුද්‍රණාලයාධිපති.

2009 ජනවාරි මස 01 වැනි දින,
රජයේ මුද්‍රණ දෙපාර්තමේන්තුව,
කොළඹ 08.

විභාග, විභාග ප්‍රතිඵල ආදිය

ලංකා ජර්මන් කාර්මික අභ්‍යාස ආයතනය - මොරටුව (ප්‍රවාහන අමාත්‍යාංශය)

ජාතික ආධුනිකත්ව ක්‍රමය යටතේ පූර්ණ කාලීන පාඨමාලා සඳහා ඇතුළත් කර ගැනීම - 2009 වර්ෂය

2009 වර්ෂය සඳහා ලංකා ජර්මන් කාර්මික අභ්‍යාස ආයතනයට ඇතුළත් කර ගැනීමට පහත සඳහන් අවම සුදුසුකම් සපුරා ඇති ස්ත්‍රී/පුරුෂ දෙපක්ෂයෙන් ම අයදුම්පත් කැඳවනු ලැබේ :

- 01. (අ) වයස : 2009.03.31 වැනි දිනට අවුරුදු 16ක් 22ක් අතර විය යුතුය.
- (ආ) අධ්‍යාපන සුදුසුකම් :
 - අ. පො. ස. (සා. පෙළ) විභාගයේ දී (අධ්‍යයන මාධ්‍යය අනුව) සිංහල/දෙමළ භාෂාව සහ ගණිතය ඇතුළු විෂයයන් 06ක් එකවර සමත්වීම
 - විශේෂ කුසලතා : විදුලි/විද්‍යුත්/යාන්ත්‍රික යන ක්ෂේත්‍රයකින් නව නිර්මාණ ඉදිරිපත් කරන නව නිපැයුම්කරුවන්ගේ කොම්සම මගින් පවත්වන පළාත් මට්ටමේ තරඟ වලින් ප්‍රථම ස්ථාන 03 අතරට පැමිණ සහතික ලබා ඇති අතර හෝ ජාතික මට්ටමේ තරඟ වලින් කුසලතා සහතිකයක් ලබා විශේෂ දක්ෂතා දක්වා ඇති අය සඳහා අ. පො. ස. (සා. පෙළ) විභාගයේ දී (අධ්‍යයන මාධ්‍යය අනුව) සිංහල/දෙමළ භාෂාව සහ ගණිතය ඇතුළු විෂයන් 06කින් දෙවරකට නොවැඩි වාර ගණනක දී සමත්වීම. (මෙම පදනම මත සීමිත සංඛ්‍යාවක් බඳවා ගැනීමට කටයුතු කරනු ලැබේ).
- (ඇ) සැ. යු.- පහත නම් සඳහන් පුහුණු ආයතනවල දැනට පූර්ණ කාලීන පාඨමාලා හදාරන ආධුනික/ආධුනිකාවන්ට මෙම පුහුණුව සඳහා ඉල්ලුම් කළ නොහැක.
 - (i) ආධුනිකත්ව අභ්‍යාස ආයතනය - මොරටුව
 - (ii) මෝටර් රථ ඉංජිනේරු අභ්‍යාස ආයතනය, ඔරුගොඩවත්ත
 - (iii) ශ්‍රී ලංකා ජර්මන් දුම්රිය අභ්‍යාස ආයතනය, රත්මලාන

2. ඇතුළත් වීමේ විභාගය :

පවත්වන මාධ්‍යය.-සිංහල සහ දෙමළ භාෂා වලිනි.

පුහුණු පාඨමාලා පවත්වන මාධ්‍යය : සියළුම පාඨමාලා සිංහල මාධ්‍යයෙන් පවත්වන අතර දැනට තිබෙන පහසුකම් අනුව මෝටර් කාර්මික ශිල්පය පමණක් දෙමළ මාධ්‍යයෙන් ද පැවැත්වේ.

3. විභාග මධ්‍යස්ථාන.- තෝරාගත් අයදුම්කරුවන් සඳහා ලිඛිත පරීක්ෂණයක් කොළඹ, මහනුවර, ගාල්ල, බදුල්ල, අනුරාධපුරය සහ ත්‍රිකුණාමලය යන විභාග මධ්‍යස්ථාන වල දී පැවැත්වේ. එහෙත් මීට අමතරව යම් පළාතක විභාග අයදුම්කරුවන් 100කට වැඩි ප්‍රමාණයක් සිටිනම් එම පළාතේ විභාග මධ්‍යස්ථානයක් පැවැත්වීමට කටයුතු කරනු ඇත. අවශ්‍ය අවම සුදුසුකම් සපුරා ඇති හා අංක 04 හි සඳහන් විභාග ගාස්තු එවා ඇති අයදුම්කරුවන් පමණක් ඇතුළත් කිරීමේ විභාගයට කැඳවනු ලැබේ.

විභාගයට අදාල විෂයයන්.- ඇතුළත්වීමේ විභාගය ප්‍රශ්න පත්‍ර 02කින් සමන්විත වන අතර ගණිතය, සාමාන්‍ය දැනුම, බුද්ධි පරීක්ෂණය සහ කාර්මික ඇදීම යන විෂයයන් පදනම් කර සකස් කරනු ලැබේ.

04. විභාග ගාස්තු.- විභාග ගාස්තු වශයෙන් රු. 350ක් ගෙවිය යුතු අතර එම මුදල ඕනෑම ලංකා බැංකු ශාඛාවකින් ගෙවිය හැකිය.

ගෙවන ක්‍රමය.- ගණකාධිකාරී, ලංකා ජර්මන් කාර්මික අභ්‍යාස ආයතනය, ලංකා බැංකුව, මොරටුව ශාඛාවේ, ගිණුම් අංක 681490 දරන ගිණුමට මුදල් බැර කළ යුතු අතර ලදු පත අයදුම්පත්‍රයට අමුණා එවිය යුතුය.

විභාග ගාස්තු ගෙවා ලබා ගත් කුවිනාන්සිය අමුණා නොඑවන අයදුම්පත් ප්‍රතික්ෂේප කරනු ලැබේ. ඇතුළත්වීමේ විභාගයට පෙනී නොසිටීම නිසා හෝ වෙනත් කිසිම හේතුවක් නිසා හෝ විභාග ගාස්තු ආපසු ගෙවනු නොලබන බව විශේෂයෙන් සැලකිය යුතුය.

5. මූලික තෝරා ගැනීම.- ලිඛිත පරීක්ෂණයෙන් ඉහළම ලකුණු ලබා ගන්නා අයදුම්කරුවන් අතරින් ප්‍රමුඛතා පදනම මත සීමිත සංඛ්‍යාවක් අවසාන තෝරා ගැනීම සඳහා සම්මුඛ පරීක්ෂණයට කැඳවනු ලැබේ. යෝග්‍යතා සහ සම්මුඛ පරීක්ෂණයට අයදුම්කරුවන් කැඳවීමේ දී අඩු පහසුකම් සහිත පළාත් සඳහා තෝරා ගැනීමේ ලකුණ මට්ටම ආයතනය මගින් තීරණය කරනු ඇත. (අඩු පහසුකම් ඇති ප්‍රදේශ ලෙස ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව නිර්දේශ කරනු ලබන පළාත් පමණක් සලකනු ලැබේ.)

6. අවසන් තෝරා ගැනීම.- යෝග්‍යතා හා සම්මුඛ පරීක්ෂණයෙන් ලබා ගන්නා ලද ඉහළම ලකුණු ප්‍රමාණය මත බඳවා ගනු ලබන සංඛ්‍යාව තීරණය කරනු ඇත. ලකුණු ලබා දෙනු ලබන්නේ යෝග්‍යතා පරීක්ෂණය සඳහා 40%ක් ද, සම්මුඛ පරීක්ෂණය සඳහා 60%ක් ද, වශයෙනි. පුහුණුව සඳහා ආයතනයට බඳවා ගත හැකි සංඛ්‍යාව සීමිත බැවින් අයදුම්කරුවන්ගේ බාහිර කුසලතා කෙරෙහි විශේෂ සැලකිල්ලක් දක්වනු ලැබේ.

අදාල පරීක්ෂණයෙන් සමත් වන අයදුම්කරුවන් වෛද්‍ය පරීක්ෂණයකට යටත්ව පුහුණුව සඳහා තෝරා ගනු ලබන අතර වෛද්‍ය පරීක්ෂණයෙන් අසමත් වන අයදුම්කරුවන් පුහුණුවෙන් ඉවත් කරනු ලබන බව සැලකිය යුතුය.

7. පුහුණු පාඨමාලා :

මෝටර් කාර්මික ශිල්පය	-	අවු. 04
මිල්රයිට් වැද්දුම් ශිල්පය	-	අවු. 04
වායු සමීකරණ/ශීතකරණ ශිල්පය	-	අවු. 03 1/2
බල විදුලි ශිල්පය	-	අවු. 03 1/2
යන්ත්‍රණ ශිල්පය	-	අවු. 03 1/2
ඩීසල් එන්ජින් යාන්ත්‍රික ශිල්පය	-	අවු. 03
වාහන විදුලි ශිල්පය	-	අවු. 03
පැස්සුම් ශිල්පය	-	අවු. 03
මෝටර් වාහන, බොඩි අළුත් වැඩියාකරු හා පින්තාරුකරු	-	අවු. 03

මෙම පුහුණු පාඨමාලා හැදෑරීමට අවස්ථාව ලබා දෙනුයේ ප්‍රථම වසරේ දී මූලික පුහුණු පාඨමාලාව අවසානයේ පැවැත්වෙන වෘත්තීය තෝරා ගැනීමේ පරීක්ෂණයේ දී දක්වන කුසලතාවන්ගේ ප්‍රතිඵල අනුවය.

8. ගිවිසුම් අත්සන් කිරීම :

ආයතනයේ පුහුණුවට තෝරා ගනු ලබන සියලුම අයදුම්කරුවන්ට ලැබෙන ඒ ඒ වෘත්තීන්ට අදාලව අවු. 04, 03 1/2 සහ 03ක් වූ පාඨමාලා සාර්ථකව හදාරන බවට මෙම ආයතනය සහ ජාතික ආධුනිකත්ව හා කාර්මික පුහුණු කිරීම් අධිකාරිය සමඟ ගිවිසුමකට එළඹිය යුතුය.

ඊට අමතරව ආයතනීය සාර්ථක පුහුණුවෙන් පසු වසර 02ක් ශ්‍රී ලංකා ගමනා ගමන මණ්ඩලයේ සේවය කරන බවට ආයතනය සමග බැඳුම්කරයකට අත්සන් තැබිය යුතුය.

9. අයදුම්පත් :

පහත දක්වා ඇති ආදර්ශ අයදුම්පතට අනුව
(මි. මි. 210 x 297 ඒ4 ප්‍රමාණය) තම අයදුම්පත්‍රය පිළියෙල කර ගත යුතු අතර අයදුම්පත්‍රය සමග පහත දැක්වෙන සහතික වල ඡායා පිටපත් ද අමුණා එවිය යුතුය :

- (අ) උප්පැන්න සහතිකය ;
 - (ආ) අධ්‍යාපන සහතිකය ;
 - (ඇ) ඉහත අංක 1හි විශේෂ කුෂලතා යටතේ අයදුම් කරන අයදුම්කරුවන් ශ්‍රී ලංකා නව නිපැයුම්කරුවන්ගේ කොමිසම මගින් නිකුත් කර ඇති පළාත්/ජාතික මට්ටමේ සහතිකය ;
- අයදුම්පත් එවීමේදී ලියුම් කවරයේ ඉහල වම් කෙළවරේ "පූර්ණ කාලීන ආධුනිකයින් බඳවා ගැනීම - 2009" යනුවෙන් සඳහන් කළ යුතුය.

(අයදුම්පත් දරන www.cgtti.slt.lk ආයතනීය වෙබ් අඩවියෙන්ද ලබා ගත හැකිය.)

10. අයදුම්පත් භාර ගන්නා අවසාන දිනය :

අයදුම්පත් 2009.06.02 වැනි දින හෝ එදිනට ප්‍රථම ලැබෙන සේ කළමනාකරු මානව හා සම්පත් පරිපාලන වෙත ලියාපදිංචි තැපෑලෙන් පහත සඳහන් ලිපිනයට එවිය යුතුය. ප්‍රමාද වී ලැබෙන අයදුම්පත් ප්‍රතික්ෂේප කරනු ලැබේ.

_____,
කළමනාකාර-මානව සම්පත් හා පරිපාලන,
ලං. ජ. කා. අ. ආ.

ලංකා ජර්මන් කාර්මික අභ්‍යාස ආයතනය,
අංක 582, ගාලු පාර, ගල්කිස්ස,
(අගුලාන හංදිය අසල),
දුරකථන අංකය : 0112-605625.

ලංකා ජර්මන් කාර්මික අභ්‍යාස ආයතනය - මොරටුව

ජාතික ආධුනිකත්ව ක්‍රමය යටතේ පූර්ණ කාලීන පාඨමාලා සඳහා ඇතුළත් කර ගැනීම - 2009 වර්ෂය

01. (අ) සම්පූර්ණ නම (සිංහලෙන්) : _____,
(ඉංග්‍රීසියෙන්) : _____.

- (ආ) මූලකුරු සමග නම : _____.
- 02. (අ) තැපැල් ලිපිනය (ඉංග්‍රීසියෙන්) : _____.
(ආ) දිස්ත්‍රික්කය : _____, (ඇ) පළාත : _____.
- 03. (අ) උපන් දිනය : _____.
(ආ) 2009.03.31 දිනට වයස : අවු. : _____. මාස : _____. දින : _____.
(ඇ) ජාතික හැඳුනුම්පත් අංකය : _____.
- 04. ස්ත්‍රී/පුරුෂ භාවය : _____.
- 05. අධ්‍යාපන සුදුසුකම් :

පළමුවර දෙවන වර
වර්ෂය : _____ වර්ෂය : _____
විභාග අංකය : _____ විභාග අංකය : _____

විෂයයන්	සාමාර්ථය	විෂයයන්	සාමාර්ථය

06. විශේෂ දක්ෂතා යටතේ අයදුම් කරන්නේ නම් ශ්‍රී ලංකා නව නිපැයුම්කරුවන්ගේ කොමිසම මගින් නිකුත් කළ පළාත්/ජාතික මට්ටමේ සහතිකය නිකුත් කළ වර්ෂය හා ක්ෂේත්‍රය : _____.

- 07. (අ) අයදුම්කරු විභාගයට පෙනී සිටීමට කැමති මාධ්‍යය : _____.
(ආ) අයදුම්කරු විභාගයට පෙනී සිටීමට කැමති මධ්‍යස්ථානය : _____.
(කොළඹ, මහනුවර, ගාල්ල, බදුල්ල, අනුරාධපුරය හා ත්‍රිකුණාමලය) : _____.
- 08. (i) මුදල් ගෙවූ ලංකා බැංකු ශාඛාවේ නම : _____.
(ii) මුදල් ගෙවූ දිනය : _____.

මුදල් ගෙවූ කුවිතාන්සිය මෙහි අලවන්න.

09. ඉහත සඳහන් කර ඇති විස්තර සත්‍ය බව මෙයින් සහතික කරමි. මෙහි සඳහන් විස්තර වලින් යමක් අසත්‍ය බව හෝ සාවද්‍ය බව මා තෝරා ගැනීමට පෙර හෝ තෝරා ගැනීමෙන් පසු අනාවරණය වුවහොත් පුහුණුවෙන් ඉවත් කිරීමට හැකි බව දනිමි.

_____,
අයදුම්කරුගේ/අයදුම්කාරියගේ අත්සන.

දිනය : _____.

04-604